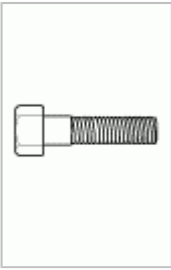
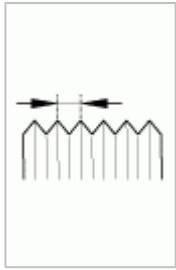
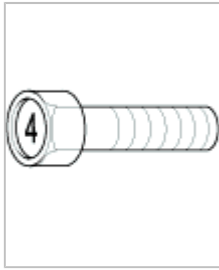
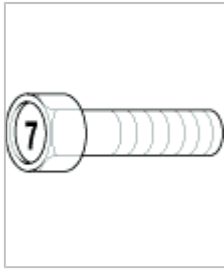


一般规定扭矩表

螺栓额定 直径 (mm)	纵倾 (mm)	扭矩 N. m (kg. cm, lb. ft)	
		螺栓标记4	螺栓标记7
			
M5	0.8	3~4 (30~40, 2.2~2.9)	5~6 (50~60, 3.6~4.3)
M6	1.0	5~6 (50~50, 3.6~4.3)	9~11 (90~110, 6.5~8.0)
M8	1.25	12~15 (120~150, 9~11)	20~25 (200~250, 14.5~18.0)
M10	1.25	25~30 (250~300, 18~22)	30~50 (300~500, 22~36)
M12	1.25	35~45 (350~450, 25~33)	60~80 (600~800, 43~58)
M14	1.5	75~85 (750~850, 54~61)	120~140 (1,200~1,400, 85~100)
M16	1.5	110~130 (1,100~1,300, 80~94)	180~210 (1,800~2,100, 130~150)
M18	1.5	160~180 (1,600~1,800, 116~130)	260~300 (2,600~3,000, 190~215)
M20	1.5	220~250 (2,200~2,500, 160~180)	360~420 (3,600~4,200, 260~300)
M22	1.5	290~330 (2,900~3,300, 210~240)	480~550 (4,800~5,500, 350~400)
M24	1.5	360~420 (3,600~4,200, 260~300)	610~700 (6,100~7,000, 440~505)

1. 在下列条件下，可以使用上表所给的扭矩标准。

- 螺栓和螺母是用电镀钢筋制成。
- 插入电镀普通钢垫圈。
- 所有的螺栓、螺母及平垫圈都是干的。

2. 不可以使用上表所给的扭矩标准。

- 当插入弹簧垫圈、带齿垫圈等类似垫圈时。
- 当固定塑料部件时。
- 当使用自攻螺钉或自锁螺母时。
- 当螺纹及表面涂抹润滑油时。

3. 在下列条件下，降低表中的扭矩标准至下列指定的百分数，可作为标准值。

- 当使用弹簧垫圈时：85%
- 当螺纹和轴承表面涂有润滑油时：85%